

Características técnicas:

- Sección de ensayo: 50 x 50 cm
- Longitud sección de ensayo: 500 cm
- Rango de velocidad: 0 – 0.75 m/s
- Relación de contracción: 14:1
- Maximo caudal: 650 m³ /h.
- Potencia instalada: 48 kW

Instrumentación:

Caudalimetro magnético con resolución < 0,5 % f.e.

Carro lineal con posicionador automático para visualización

Sistema PIV estereo para medir las tres componentes de la velocidad en cualquier sección

